

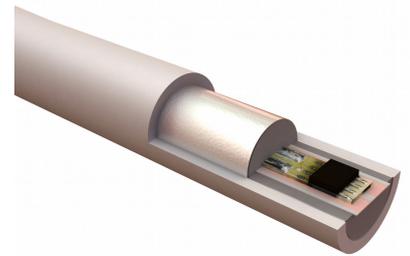
Bezeichnung

Sensorkabel SEC 15

Typ	Art.Nr.
SEC 15/01	59.760.88

Beschreibung

- Vollständige Abschirmung der Sensoren gegen Umwelteinflüsse
- Sensorabstände wählbar nach Projektanforderung
- Adressierte Sensoren zur punktgenauen Lokalisierung
- Wartungsfreies Kabel
- Aramid-Fasern zur Zugentlastung und zur Sicherung im Brandfall
- Einfache Montage mit verschiedenen Befestigungen
- Verzweigung der Sensorkabelstrecken mit Hilfe von Anschlussboxen
- Zur Verwendung mit Auswerteeinheit SCU 800
- Kombinierbar mit d-LIST Einzelsensor ESD
- Schnelle Reparatur des Sensorkabels bei mechanischen Beschädigungen
- Maximal 2 x 250 m Kabellänge, bzw. 2 x 99 Sensoren pro Auswerteeinheit SCU 800



Technische Daten:

Sensorabstand:	1 m
Arbeitstemperatur:	-40 °C ... +100 °C, kurzzeitig bis +120 °C
Kabeldurchmesser:	Typ. 15 mm
Widerstand Flachbandleiter:	Typ. 71 Ω / km (Einzelleiter)
Mantelmaterial:	HM4 Mischung, halogenfrei und flammhemmend, geprüft nach EN 50267-2-1:1999-04, EN50267-2-2:1999-04, EN 60332-1-2:2005-06, EN 60332-2-2:2005-06, EN 61034-2:2006-03, IEC 60754-1, IEC 60754-2
Gewicht:	Typ. 0,35 kg / m
Farbe des Aussenmantels:	Grau oder schwarz
Markierung:	Jeder Sensor mit fortlaufender Nummer und Kabelnummer
Montagetemperatur:	≥ +10 °C
Biegeradius:	≥ 25 cm
Geprüft nach:	EN 54-5, Klasse 1

